

ОАО «Селенгинский ЦКК»

ОКП 54 4100

Группа К 74

УТВЕРЖДАЮ

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Заместитель генерального

директора - Главный инженер

А.Л. Черниговский

«01» ноября 2019г.



КАРТОН ДЛЯ ПЛОСКИХ СЛОЕВ
ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА
ИЗ КРАФТ - ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

Технические условия

ТУ 5441-027-00279611-2016

(Впервые)

Изменение № 5

Дата введения с «01» ноября 2019г.

СОГЛАСОВАНО

ООО «ТД «Селенгинский ЦКК»

Генеральный директор

А.М. Ерофеевская

«01» ноября 2019г.



РАЗРАБОТАНО

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Директор по производству

Ф.Ю. Ланкович

«01» ноября 2019г.

Руководитель службы качества

Л.П. Трифонова

«01» ноября 2019г.

Начальник цеха по производству тарного картона

В.Ш. Габдрахманов

«01» ноября 2019г.

Руководитель группы стандартизации и сертификации

В.А. Бабкина

«01» ноября 2019г.

Пункт 1.2.1. Таблица 1. Изложить в новой редакции:

«1.2.1 Картон марки КС по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марки КС							
	КС-100	КС-105	КС-110	КС-115	КС-120	КС-125	КС-135	КС-140
1. Масса картона площадью 1 м ² , г	97-103	102-108	107-113	112-118	117-123	121-129	131-139	136-144
2. Толщина, мм, не более	0,17	0,18	0,18	0,19	0,20	0,21	0,23	0,24
3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	430	450	460	500	520	540	550	580
номинал	450	470	500	550	560	570	580	610
4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) верхней стороны, г/м ² , не более	45	45	45	45	45	45	45	45
5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее	110	115	120	140	150	160	170	180
номинал	120	125	130	150	160	170	180	210
6. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Норма для марки КС						Методы контроля
	КС-150	КС-165	КС-175	КС-200	КС-225	КС-250	
1. Масса картона площадью 1 м ² , г	146-154	160-170	170-180	194-206	225±12	250±12	ГОСТ 13199
2. Толщина, мм, не более	0,27	0,30	0,31	0,36	0,37	0,38	ГОСТ 27015
3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	600	630	650	700	760	800	ГОСТ 13525.8
номинал	650	670	690	760	790	850	
4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) верхней стороны, г/м ² , не более	45	45	45	45	45	45	ГОСТ 12605
5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее	200	220	240	270	310	330	ГОСТ 10711
номинал	230	250	270	300	340	360	
6. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	ГОСТ ISO 287-2014

Пункт 1.2.2. Таблица 2. Изложить в новой редакции:

«1.2.2 Картон марки К по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

					ТУ 5441-027-00279611-2016				
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Картон для плоских слоев гофрированного картона из крафт-целлюлозы. Технические условия Изменение № 5	Лит.		Лист	Листов
Разраб.	Бабкина В.А.					А		2	3
Провер.	Трифонов Л.П.								
Н. контр									
УТВ.	Черниговский А.Л.			01.11.2018		ОАО «Селенгинский ЦКК»			

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки К							
	К-100	К-105	К-110	К-115	К-120	К-125	К-135	К-140
1. Масса картона площадью 1 м ² , г	97-103	102-108	107-113	112-118	117-123	121-129	131-139	136-144
2. Толщина, мм, не более	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,22	0,24	0,25
3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	400	410	420	450	460	460	510	520
номинал	430	440	460	500	510	510	550	560
4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) верхней стороны, г/м ² , не более	45	45	45	45	45	45	45	45
5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее	100	100	100	130	140	150	160	160
номинал	110	115	120	140	150	160	170	180
6. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9

Продолжение таблицы 2

Наименование показателя	Норма для марки К						Методы контроля
	К-150	К-165	К-175	К-200	К-225	К-250	
1. Масса картона площадью 1 м ² , г	146-154	160-170	170-180	194-206	225±12	250±12	ГОСТ 13199
2. Толщина, мм, не более	0,28	0,30	0,32	0,37	0,38	0,39	ГОСТ 27015
3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	550	580	600	650	700	760	ГОСТ 13525.8
номинал	600	620	650	690	750	790	
4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) верхней стороны, г/м ² , не более	45	45	45	45	45	45	ГОСТ 12605
5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее	180	190	200	250	300	320	ГОСТ 10711
номинал	210	220	230	270	320	340	
6. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	ГОСТ ISO 287-2014